

MAX

CE

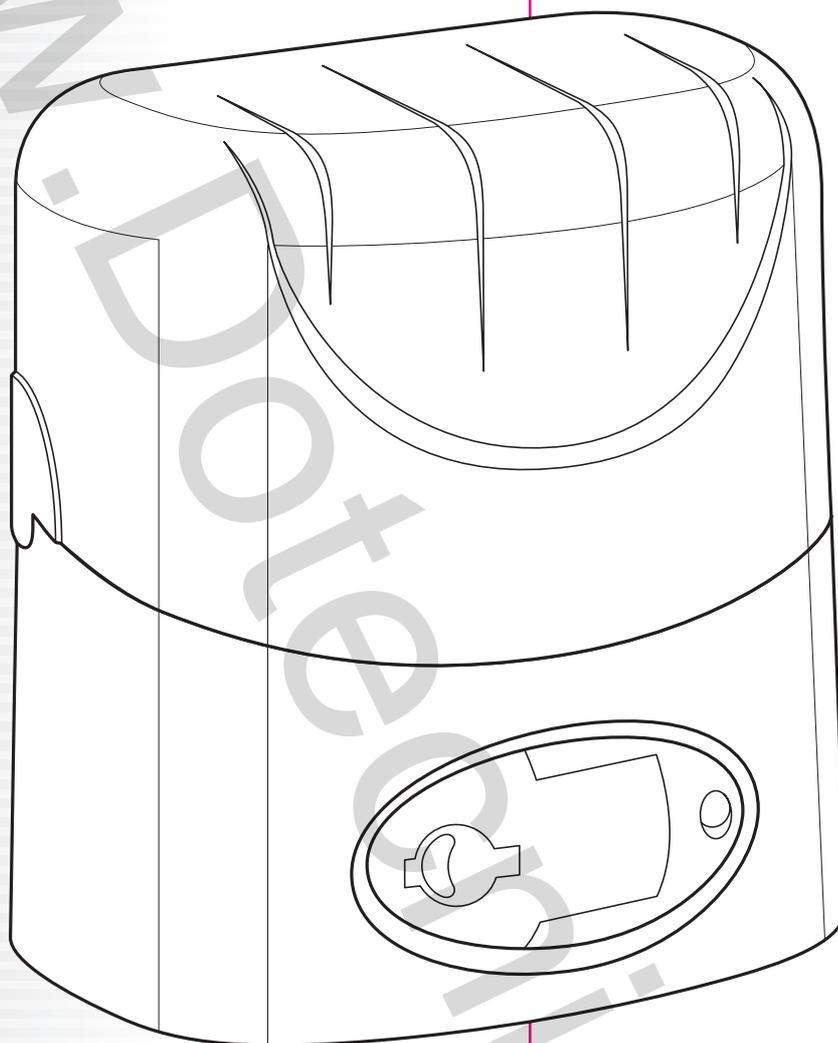
Motoriduttore per cancelli scorrevoli

Gear motor for sliding door

Moto-réducteur pour portails coulissants

Motorreductor para puertas correderas

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД ДЛЯ СДВИЖНЫХ
ВОРОТ С МЕХАНИЧЕСКИМИ КОНЦЕВЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ



MANUALE D'USO E DI INSTALLAZIONE

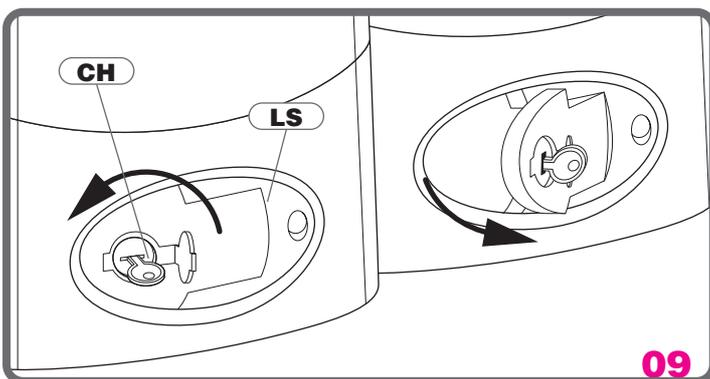
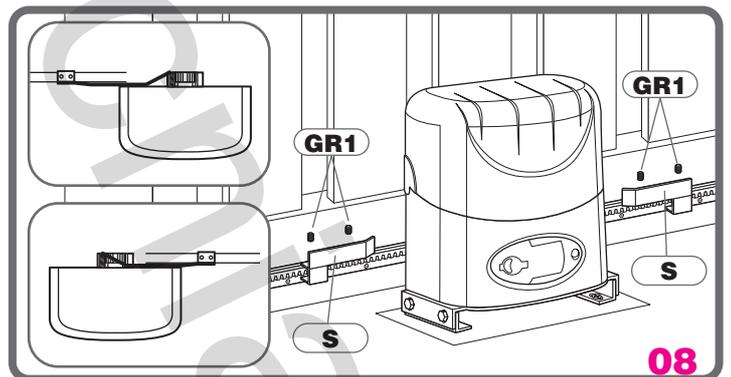
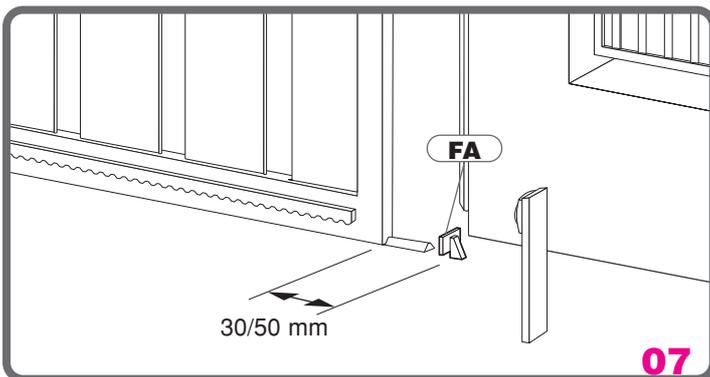
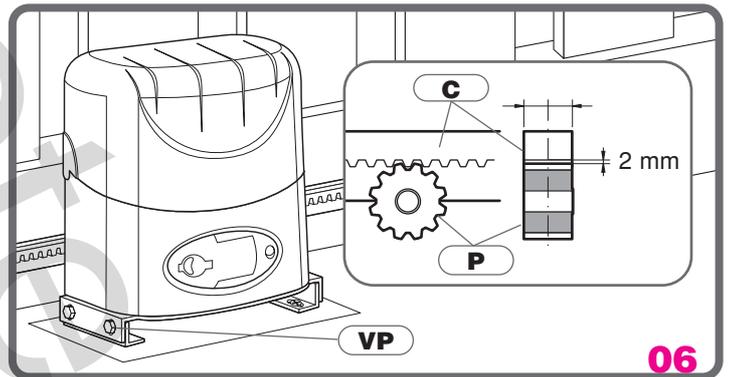
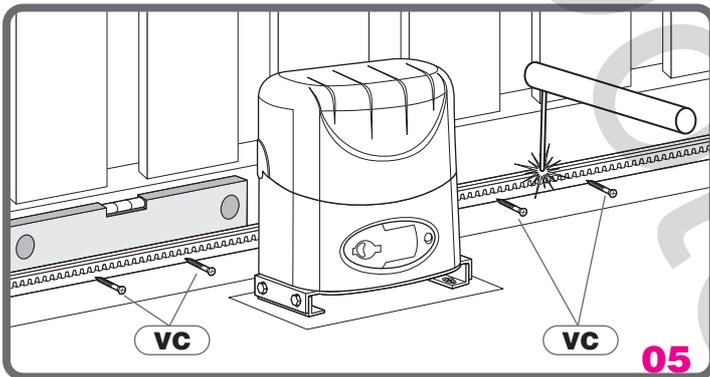
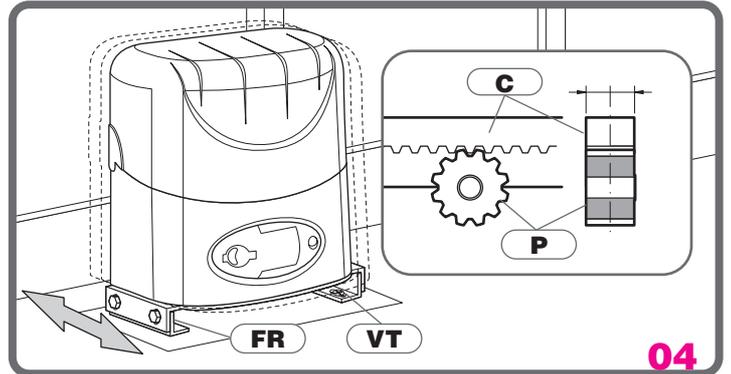
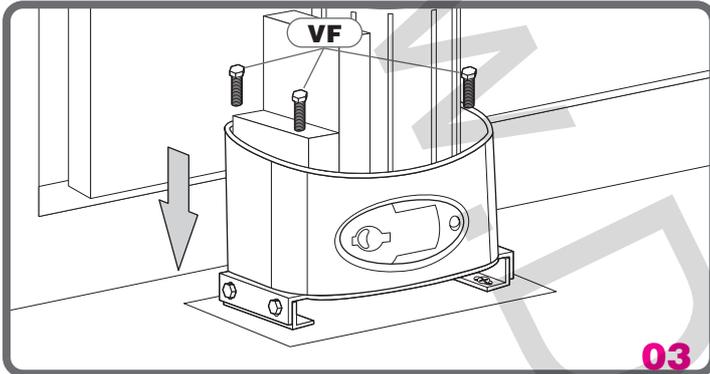
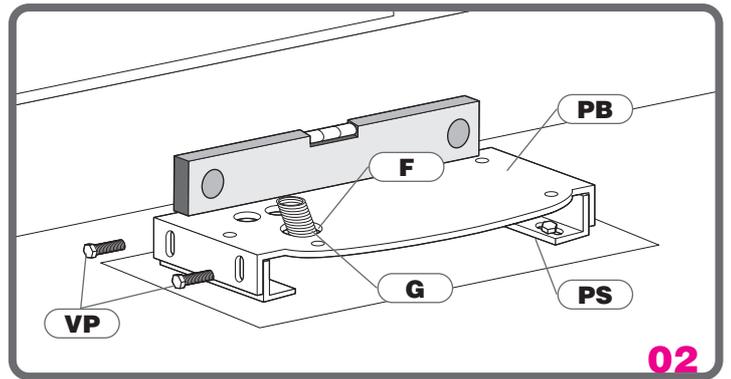
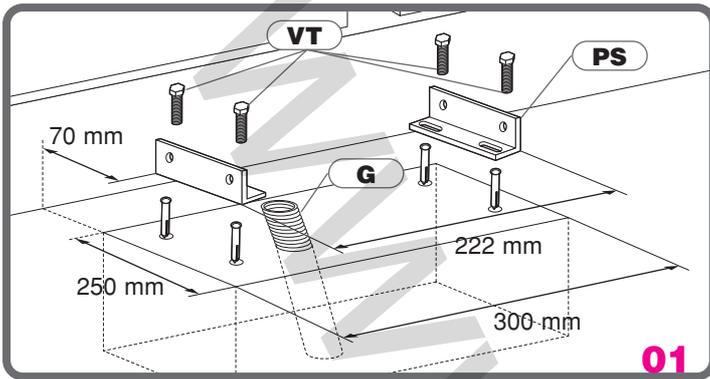
INSTRUCTION MANUAL

MANUEL DE INSTRUCTIONS

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Руководство по эксплуатации

DASPI[®]



NORMAS DE SEGURIDAD GENERALES

Le felicitamos por su óptima elección. Su nuevo motoreductor electromecánico es un producto de alta calidad y fiabilidad; lo cual le garantizará alto rendimiento y seguridad en el tiempo. En el presente manual encontrará todas las informaciones útiles para el montaje de su motoreductor y para su seguridad. **Todos nuestros productos están hechos en conformidad con las leyes vigentes. Le recomendamos que utilice sólo piezas originales sea durante el montaje que la manutención. De toda forma la prudencia es insustituible y no hay regla mejor para prevenir los accidentes.**

ATENCIÓN

Está prohibido efectuar mantenimiento o reparaciones de las instrumentaciones por parte de personal sin califica y en el caso no hayan sido tomadas todas las precauciones para evitar accidentes: alimentación eléctrica desconectada (incluidas posibles baterías de emergencia). Los organos en movimientos tienen que estar equipados con las protecciones oportunas. Con cualquiera utilización no prevista por este manual de instrucciones y/o con cada modificaciones arbitraria del producto o de sus componentes, DASPI queda exonerada de toda responsabilidad por daños o lesiones a cosas, personas o animales. Conserve este manual en buen estado junto a la documentación técnica de la instalación en un lugar idóneo y conocido por todos los interesados para que sea siempre disponible por el futuro. Eliminar el material de embalaje después la instalación (cartón, plástico, poliestireno, etc.) conformemente con las leyes vigentes, recordándose que en presencia de niños sobres en plástica pueden ser muy peligrosos.

Instruir el personal encargado del uso de la instalación, sobre los sistemas de mando y de seguridad instalados en el impianto. Este producto no es adaptado para ser instalado en una atmósfera explosiva.

MANTENIMIENTO

Para efectuar el mantenimiento corte la alimentación. Para un mantenimiento correcto de la instalación en donde el motor MAX está montado, proceda de la siguiente manera:

Limpie periódicamente las ópticas de las fotocélulas. Haga ejecutar por personal calificado el reglaje del embrague electrónico (véase en el manual instalación central electrónica). Lubrifique periódicamente las guías de desplazamiento y las ruedas de la puerta. En caso de anomalía de funcionamiento recurra a personal calificado.

DESQUACE

Los materiales tienen que ser eliminados respetando las normas vigentes. En el caso de recuperarlos materiales es oportuno separarlos por tipo (latón, aluminio, plástico, piezas eléctricas). De todas formas no hay materiales peligrosos por quien los maneja.

DESMONTAJE

Para desplazar el impianto a otro lugar, hay que:

Cortar la alimentación y desconectar la instalación eléctrica. Desmontar el cuadro de mando y todos los componentes de la instalación.

En el caso de que los componentes estén dañados o sea imposible quitarlos, sustitúyalos.



DISTANCIA DE SEGURIDAD



MECANISMOS EN MOVIMIENTO



NO INSTALAR LA AUTOMATIZACIÓN EN LUGARES LLENOS DE MEZCLAS EXPLOSIVAS



SHOCK ELECTRICO



UTILIZAR LOS GUANTES



UTILIZAR ANTEOJOS PARA SOLDADURA



MANTENER CARTER EN PROTECCIÓN

PRODUCTO

El motoreductor MAX ha sido diseñado y fabricado para abrir puertas correderas residenciales o industriales con peso de 300 Kg hasta 800 Kg según su versión verificable en su embalaje o en la matricula del producto. DASPI no se asume ninguna responsabilidad en caso de empleo del motoreductor MAX para un uso diferente.

ATENCIÓN: El motoreductor MAX no dispone de embrague mecánico y tiene que ser instalado junto a su apropiado cuadro de maniobra DASPI, o junto a un cuadro de maniobra dotado de embrague electrónico.

EMPLEO DE LA AUTOMATIZACIÓN

Dado que la automatización puede ser accionada a distancia o a la vista mediante el botón o el mando a distancia, e indispensable controlar frecuentemente que todos los dispositivos de seguridad funcionen perfectamente. Se aconseja el control periódico (cada seis meses) por parte de personal calificado del reglaje del embrague electrónico suministrado de serie. Para regular dicha protección, consulte el párrafo "Reglaje del embrague electrónico" en el manual de instrucción de la central electrónica.

CONTROLES PRELIMINARES

- Lea atentamente las indicaciones del manual.
- Controle que el producto no haya sufrido daños durante el transporte.
- Asegúrese que la estructura de la puerta sea sólida y que cuando se mueva no roce en ningún punto.
- Asegúrese que el producto en su mano sea adecuado al peso de la puerta.
- Controle que la instalación eléctrica responda a las características requeridas por el motoreductor.
- Controle la existencia de un adecuado impianto de conexión a tierra y que cada parte metálica del impianto esté colegada.
- Asegúrese que la maniobra manual de la puerta sea siempre realizable con sencillez.
- Se recuerde que la automatización es una facilitación del uso de la puerta y no resuelve los problemas causados por defectos de instalación o por falta de manutención de la misma puerta.

ENGRASADO

El motoreductor MAX dispone de un engrasado permanente

INSTALACIÓN

Para una correcta puesta en funcionamiento del motoreductor MAX, atenerse a las indicaciones siguientes:

Individa en el interior de su propiedad el sitio correcto donde instalar MAX, sólitamente cerca de la pilastra de soporte en la cual corre la puerta

Construye una área de maniobra en cemento con dimensión como de **figure 1** preveendo el pasaje de las vainas "G" previstas para el pasaje de los cables para la alimenación y de control del impianto.

Fije perpendicularmente a la puerta, sobre la área en cemento, los discos de soporte "Ps" respetando las medidas indicadas (**figure 1**).

Ponga la placa "Pb" sobre los discos de soporte "Ps" y pase las vainas "G" en las ranuras "F" (**figure 2**).

Fije la laca "Pb" sobre los discos "Ps" mediante los tornillos "Vp" procurando que la placa "Pb" esté perfectamente horizontal en los dos sentidos (**figure 2**).

Ponga el motorriductor MAX sobre la placa "Pb" y después de llevar la tapa de protección lo fije per medio de los tornillos "Vf" (**figure 3**).

Afloje los tornillos "Vt" y deslize la placa de base "Pb" en las ranuras "Fr" de manera que fije una distancia entre el piñon del motor "P" y la puerta adecuada para el tipo di cremallera "C" que se va a instalar, haga de manera que piñon engrane en toda la anchura del diente en los dientes de la cremallera (**figure 4**).

Ejecute la maniobra de emergencia o manual (vease párrafo Maniobra de emergencia o manual) y posicione la puerta en su máxima apertura.

Apoyar una extremidad de la cremallera "C" en el piñon "P" y manteniéndola horizontal empeze fijandola por medio de una soldadura o mediante los tornillos "Vc" (**figure 5**), deslize la puerta en el mentre fije la cremallera y controle que la misma no forse sobre el piñon o que no se aleje demasiado.

En caso de que la puerta tenga una curvatura execiva interponga entre la misma y la cremallera unos espesores de manera que quede garantizado el centrado entre piñon y cremallera.

Después de fijar definitivamente la cremallera "C" afloje ligeramente los tornillos "Vp" y regule el juego vertical cremallera-piñon (2 mm aprox.) utilizando las ranuras indicadas "Fr" en la placa de base "Pb", que permite posicionar en modo correcto el motoreductor (**figure 6**).

Ultimada la operación fije los tornillos "Vf" y con maniobra manual abra y cierre para verificar el correcto alineamiento (sin que haya rozamiento).

ATENCIÓN

La duración del piñon y de la cremallera depende de manera determinante del perfecto alineamiento de los dos.

La puerta tiene que estar equipada con unos sujetadores de parada mecánicos "Fa" (**figure 7**) en apertura y cierre que impiden el descarrilamiento de la misma puerta.

Los sujetadores "Fa" tienen que garantizar un despacio dentro las partes mobiles y las fijas de la puerta, para las dimensiones de esos despacios seguir las disposiciones de las leyes vigentes.

Abrir la puerta manualmente, dejando, según el peso de la puerta, un espacio de 30 hasta 50 mm entre el mismo portal y la parada mecánica "Fa" (**figure 7**).

Fijar el estribo del tope "S" mediante los pasadores "Gr1" de manera que el final de carrera quede apretado (**figure 8**).

Repetir las últimas dos operaciones en el otro lado con el final de carrera en cierre.

Ejecutar las conexiones eléctricas según el manual de la centrale eléctrica y montar los dispositivos de seguridad obligatorios.

Instruir el personal encargados del uso de la automatización sobre sus mandos, dispositivos de seguridad, maniobra de emergencia y peligrosidad por su utilización.

Compilar la entrega técnica y cumplir con los eventuales obligos de las leyes vigentes.

Garantizamos el correcto funcionamiento de los varios modelos MAX sólo y exclusivamente si dotados con los dispositivos de seguridad DASPI y sólo si utilizados con cuadros de maniobra originales.

MANIOBRA DE EMERGENCIA O MANUAL

La maniobra de emergencia o manual se tiene que efectuar sólo en fase de instalación y en caso de funcionamiento anómalo de la automación o con falta de alimentación eléctrica.

QUITAR LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.

Abrir la tapa de la manilla "LS" y introducir la llave en dotación "CH" (**figure 9**).

Girar la llave "CH" en sentido horario, tirar la manilla de 90° hacia usted (**figure 9**) y abrir manualmente la puerta.

Para restablecer el normal funcionamiento del automatismo, reposicionar la manilla "LS" en la posición original y girar la llave "CH" en sentido antihorario, sacar la llave y cerrar la tapa sobre la manilla. Guardar la llave "CH" en un lugar seguro y conocido sólo por las personas interesadas. Restablecer la alimentación eléctrica, procurando que no haya nadie en el área en la que ópera la puerta.

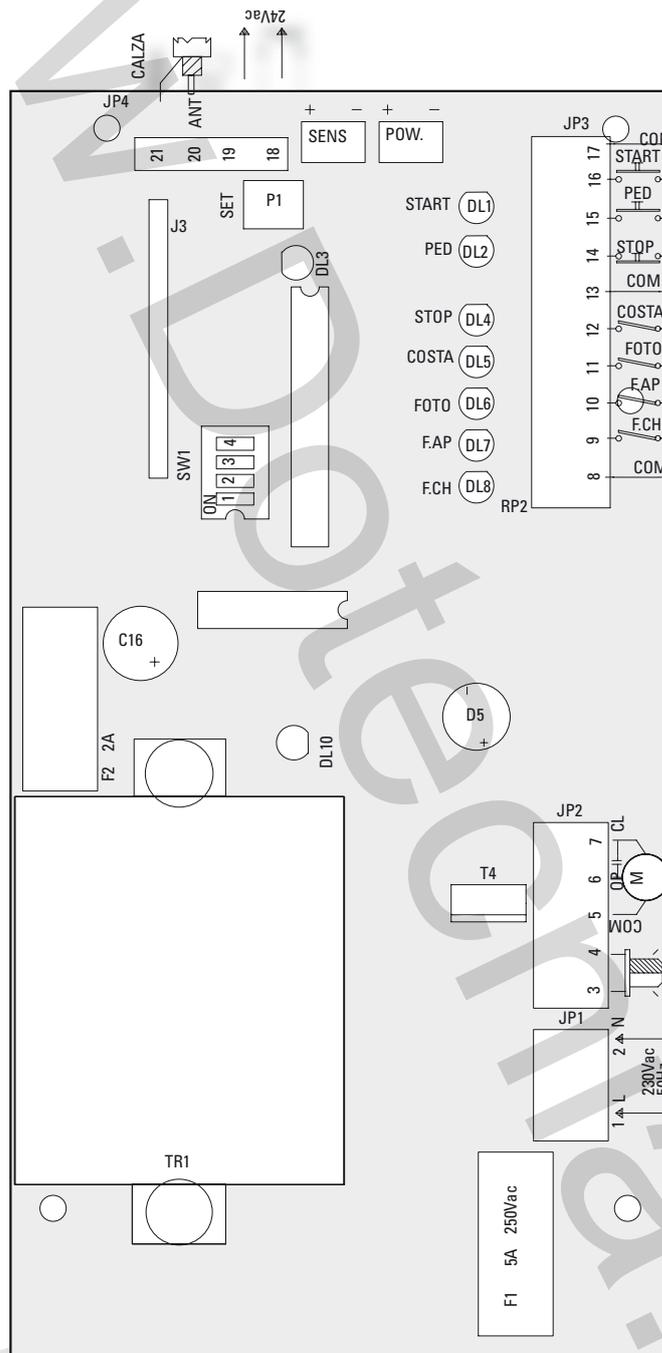
EPRE

VER. I° • 2008



CENTRALE DI COMANDO PER CANCELLI SCORREVOLI.
CONTROL PANEL FOR SLIDING GATES.
CUADRO DE MANIOBRA PARA PUERTAS CORREDERAS.
PROGRAMMATEUR POUR PORTAILS COULISSANTS

MANUALE D'USO E DI INSTALLAZIONE
INSTRUCTION MANUAL
MANUEL DE INSTRUCTIONS
MANUAL DE INSTRUCCIONES



ES

1 • NORMAS DE SEGURIDAD GENERALES ATENCIÓN: Está prohibido efectuar mantenimiento o reparaciones de las instrumentaciones por parte de personal sin califica y en el caso no hayan sido tomadas todas las precauciones para evitar accidentes: alimentación eléctrica desconectada (incluidas posibles baterías de emergencia). Con cualquiera utilización no prevista por este manual de instrucciones y/o con cada modificaciones arbitraria del producto o de sus componentes, DASPI queda exonerada de toda responsabilidad por daños o lesiones a cosas, personas o animales. Este producto no es adaptado por ser instalado en una atmósfera explosiva. **Conserve este manual en buen estado junto a la documentación técnica de la instalación en un lugar idóneo y conocido por todos los interesados para que sea siempre disponible por el futuro.**

2 • PRODUCTO El cuadro de maniobra EPRE ha sido diseñado para mandar un motor para puertas correderas y está dotado de embrague electrónico y de receptor incorporado. DASPI no se asume ninguna responsabilidad en caso de empleo del cuadro de maniobra EPRE para un uso diferente.

3 • COMPONENTES PRINCIPALES

F1	Fusible de protección red y motor T5 A	JP3	Borne engreso mandos y accesorios
F2	Fusible de protección accesorios 2 A	JP4	Borne alimentación accesorios y engreso antena
JP1	Borne conexión red 230Vac 50-60 Hz	SET	Butón programación mandos a distancia
JP2	Borne conexión motor y destellante	J3	Receptor incorporado
SW1	Dip-switch programación cuadro		

INDICADORES LUMINOSOS DE LOS ENGRESOS DEL CUADRO (VERIFICABLES DESPUÉS DE HABER ALIMENTADO EL CUADRO)

DL1	Siempre apagado se enciende al mando start	DL5	Siempre encendido se apaga con el borde de seguridad
DL2	Siempre apagado se enciende al mando peatonal	DL6	Siempre encendido se apaga con fotocélula
DL3	Relámpaga con la grabación de los mandos a distancia	DL7	Siempre encendido se apaga con finales de carrera en abre
DL4	Siempre encendido se apaga al mando stop	DL8	Siempre encendido se apaga con finales de carrera en cierre
DL10	Se enciende al empuje del motor si relámpaga indica una anomalía de funcionamiento		

En caso de que no corresponda cuanto escrito antes verifique las conexiones y la eficiencia de los dispositivos

4 • PROGRAMACIÓN Y REGULACIÓN DEL CUADRO La programación de los DIP SWITCH SW1 tiene que ser efectuada siempre con el cuadro apagado (no alimentado)

Importante: Después de cada cambio de impostación de los dip-switches Quitar la corriente, después volver a darle corriente y esperar siempre 5-6 seg. antes de enviar mandos a la puerta.

	OFF	ON
1	Durante la apertura un mando de START invierte el movimiento (condominal deshabilitado)	Durante l'apertura no acepta mandos de START (condominal habilitado)
2	Desactivado	Recierre inmediato después de la liberación de las dos fotocélulas
3	Fotocélula activa sólo en cierre para e invierte	Fotocélula activa en cierre: para e invierte, en apertura: para y vuelve a abrir en cuanto removido el obstáculo
4	Ningun pre-relampagueo	Pre-relampagueo de 2.5 segundos antes del empuje del motor

5 • REGULACIÓN DE LA FUERZA (EMBRAGUE ELECTRÓNICO) La regulación del embrague electrónico tiene que ser hecha exclusivamente por personal calificado y es uno de los momentos más importante de la instalación del cuadro ya que ha sido diseñada para reducir el riesgo de aplastamiento. Interviniendo en los trimmer POWER realizar la regulación correcta del par. • Verifique que la puerta se pueda parar en cualquier momento oponiendo una fuerza no superior a la prevista por las leyes vigentes. • Las mediciones de la fuerza se tienen que hacer con la puerta en las posiciones previstas por la ley. • Controlar periódicamente el calibrado del embrague para garantizar su fiabilidad en el tiempo.

6 • REGULACIÓN TIEMPO DE TRABAJO El tiempo de trabajo automáticamente es calculado 10 segundos más que la carrera de la puerta

7 • REGULACIÓN DEL TIEMPO DE CIERRE AUTOMÁTICO. Ajustable de 0 a 120 segundo por el trimmer SENS. Regulando el trimmer al mínimo, el cierre automatico no actua.

8 • MEMORIZACIÓN DE LOS MANDOS A DISTANCIA (MAX. 16 CÓDIGOS EN EL MANDO START Y 16 EN EL MANDO PED)

Mando START: Para memorizar un código radio al mando de START apretar y dejar el botón SET, el led DL3 relampaguerá, enviar el código del canal que quiere memorizar, el led se apaga confirmando la memorización.

si la memoria es llena o el código ya es memorizado el led DL3 relampaguerá mas rápidamente

Mando PED: Para memorizar un código radio al mando PED apretar y dejar el botón SET, apretar otra vez y dejar el botón SET el led DL3 relampaguerá, enviar el código del canal que quiere memorizar, el led se apaga confirmando la memorización.

si la memoria es llena o el código ya es memorizado el led DL3 relampaguerá mas rápidamente

9 • CANCELACIÓN DE TODOS LOS CÓDIGOS DE LOS MANDOS A DISTANCIA Apretar sin dejar más de 10 segundos el botón SET, todos los mandos a distancia es cancelado

10 • DESCRIPCIÓN DE LOS BORNES Realize un puente entre los engrosos N.C. cuando no los utilice. Cuando utilice más contactos N.C. en el mismo borne los ponga en serie, cuando utilice más contactos N.A. en el mismo borne los pongas en paralelo.

1		Engreso alimentación de la red 230Vac 50Hz	8		Engreso por borde de seguridad. Contacto N.C.
2			12		
3		Salida lámpara dentellante 230Vac max 25W	13		Engreso botón STOP, para todas las maniobras y anulla el cierre automático. Contacto N.C.
4			14		
5		Salida motor.	13		Engreso botón PEATONAL, abre la puerta por aprox. 1 metro. Contacto N.O.
6		Borne 5 común, 6 abre, 7 cierra.	15		
7		Conectar el condensador entre los bornes 7-8	16		Engreso botón START abre -stop-cierra. Contacto N.O.
8		Engreso por final de carrera en cierre. Contacto N.C.	17		
9			18		Salida 24 Vac alimentación accesorios
8		Engreso por final de carrera en apertura. Contacto N.C.	19		
10			20		Engreso antena conectar al borne 20 el polo caliente de la antena y al borne 21 la parte en cobre
8		Engreso por fotocélulas. Contacto N.C.	21		
11			21		

Posibilidad de conectar un temporizador (reloj) en el botón START para abrir y cerrar la puerta automáticamente a las horas que necesite.

11 • PRUEBA: Se tiene que ejecutar con la puerta a mitad carrera y sólo después de haber instalado todos los dispositivos de seguridad conformes a las leyes vigentes para reducir todos los riesgos. Verificar la correcta conexión del motor, la primera maniobra que el cuadro ejecute tiene que ser en apertura, en caso contrario invertir la conexión de los bornes 6-7. • Verificar el correcto funcionamiento de los finales de carrera accionando manualmente la leva. • Verificar la correcta regulación del embrague electrónico haciendo las medidas necesarias. • Verificar el correcto funcionamiento de todos los dispositivos de seguridad para reducir todos los riesgos • Instruir el personal encargados del uso de la automatización sobre sus mandos, dispositivos de seguridad, y peligrosidad por su utilización. Compile la entrega técnica y cumple con los eventuales óbligos de las leyes vigentes.